DEVIS TECHNIQUE
MODÈLE DURA 1400

D-1400 R-17
FACTEUR D'ISOLATION

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

Porte de garage isolée épandage de polyuréthane à panneaux articulés métalliques escamotables en plafond.

- Revêtement en acier galvanisé de 0,41 mm de jauge 26;
- Épaisseur de la porte 45 mm
- Coefficient de résistance thermique de R17.09

MATÉRIAUX

Acier galvanisé (de jauge 26, sur les 2 faces)

- Tôle d'acier galvanisé DQSK, conforme à la norme A.S.T.M. A.653, classe de revêtement G.60
- Épaisseur de 0,41 mm, de jauge 26, couleur standard du fabricant.
- Galvanisation : Au zinc avec un minimum de 152 gr/m^2, selon la norme A.S.T.M. A.525-M.
- Peinture : Le fini de polyester rencontrera la norme A.S.T.M. D.1005. Épaisseur de 1,0 mils.
- Finition de la surface : gaufrée grain de bois avec ou sans rainures horizontales ou caissons.

ISOLATION

Mousse de polyuréthane sans CFC, incorporé par procédé d'épandage robotisé entre les parois des panneaux, densité de 42,4 kg/m3 , ayant une résistance thermique R17.09. Cet isolant sera conforme à la norme ASTM D 1621.

FIXATIONS

- PLAQUES DE VISSAGE : Des plaques de vissage en acier de jauge 17 seront insérées à l'intérieur des panneaux de porte afin d'assurer la fixation adéquate des accessoires tels que: poignées, pentures et plaque d'opérateur électrique
- BOUTS DE PANNEAU : À chacune des extrémités des sections de porte, une pièce de pin séché (grade 3) sera insérée à même la section isolée afin de permettre la fixation des pentures latérales en plus d'agir comme bris thermique.

VITRAGE RÉGULIER (s'il y a lieu)

- Vitrage double scellé, clair,
- Épaisseur totale de 25.4 mm: verres de 3 mm scellés sur extrusion d'aluminium (intercalaire)
- Cadrage : Le vitrage est inséré dans un cadre de P.V.C. extrudé et installé en usine.

ÉTANCHÉITÉ

- Sous le panneau du bas de chaque porte, fournir et installer un coupe-froid continu composé d'un profilé P.V.C en forme de "U" et d'un caoutchouc semi-tubulaire.
- À l'intersection de chaque panneau, un coupe-froid intercalaire de P.C.V. flexible et rigide assurera un bris thermique efficace de même qu'une double étanchéité
- Aux jambages et au linteau des portes, côté extérieur, fournir et installer un coupe-froid composé d'un profilé de P.V.C. et d'une bavette à double lèvre en vinyle arctique. Ce coupe-froid sera ajustable et muni d'un cache-vis en P.C.V. rigide.

DEVIS TECHNIQUE

MODÈLE DURA 1400 (suite)

OPTIONS

- Embouts de section: des embouts faits de profilés d'acier galvanisé de jauge 16 ou du même acier que les panneaux, seront installés aux extrémités de chaque section aux endroits de pose des charnières.
- Trappe d'échappement: afin d'évacuer les gaz d'échappement à l'aide de boyaux flexibles, des trappes seront installées sur demande en usine. Leur diamètre peut être de 75 ou 100 mm.
- Sous le panneau du bas de chaque porte et sur le panneau du haut, un coupe-froid continu composé d'un profilé d'aluminium (sur demande) en forme de "U" et d'un caoutchouc semi-tubulaire, pour le bas, et d'un profilé d'aluminium avec bavette, pour le haut.

Toute installation doit être faite par une entreprise approuvée par le manufacturier des portes de garage, utilisant des personnes qualifiées et d'expérience pour ce type de travail.